

Instrukcja obsługi

OP-565 III OSHIMA

Urządzenie do przewijania i
formowania kołnierzyków

WAŻNE!

Niniejsza instrukcja obsługi zawiera ważne wskazówki o tym jak bezpiecznie, właściwie i ekonomicznie używać urządzenie. Stosowanie się do jej zaleceń pozwoli uniknąć różnych zagrożeń, zmniejszyć przestoje w pracy, zwiększyć niezawodność i trwałość urządzenia. Instrukcja obsługi musi być zawsze dostępna na stanowisku pracy. Urządzenie może być obsługiwane wyłącznie przez pracownika przeszkolonego w zakresie BHP, po przeczytaniu niniejszej instrukcji obsługi.

Dostawca nie ponosi odpowiedzialności za szkody wynikłe z niewłaściwego lub niezgodnego z przeznaczeniem użytkowania. Ogólne zasady bezpieczeństwa.

UWAGA: Aby zminimalizować ryzyko pożaru, ryzyko porażenia prądem elektrycznym lub ryzyko skaleczenia stosuj się do poniższych zasad:

- Utrzymuj miejsce pracy i urządzenie w czystości. Zaleca się używanie sprężonego powietrza, aby oczyścić urządzenie z pyłów i pozostałości materiałów każdorazowo przed rozpoczęciem pracy.
- Zwracaj uwagę na otoczenie w jakim pracuje urządzenie, nie wystawiaj go na działanie wilgoci.
- Nie instaluj urządzenia w pomieszczeniu o dużym zapyleniu, gdzie w powietrzu są aerozole lub w pomieszczeniu do którego dostarczany jest tlen.
- Staraj się dobrze oświetlić swoje miejsce pracy
- Uważaj na niebezpieczeństwo porażenia prądem elektrycznym.
- Uważaj na ubiór. Luźne włosy lub elementy odzieży mogą zostać zaczepione przez ruchome części urządzenia.
- Uważaj by nie uszkodzić przewodu zasilającego i nie narażać go na kontakt z olejem, z ostrymi lub rozgrzanyimi przedmiotami.
- Odłącz urządzenie z sieci zasilającej, gdy go nie używasz.
- Uważaj, aby nie uruchomić urządzenia przez przypadek.
- W przypadku nawet najmniejszego uszkodzenia zawsze sprawdź, czy dana część nie wymaga wymiany.
- Nie montuj nigdy na urządzeniu przystawek i akcesoriów innych niż zalecane przez producenta i sprzedawcę.
- Mechaniczne elementy maszyny muszą być utrzymywane w czystości i oliwione. Dodawaj olej do maszyny zawsze wtedy, gdy zajdzie taka potrzeba
- Nie wykonuj samodzielnie żadnych modyfikacji maszyny.
- Nie pozostawiaj w pobliżu urządzenia bez nadzoru osób postronnych i dzieci.

Instalacja elektryczna

- Sprawdź czy napięcie zasilające w gnieździe odpowiada danym na tabliczce znamionowej urządzenia: napięcie jednofazowe 230V 50Hz.
- Maksymalna wartość sprężonego powietrza wynosi 7kg/cm^2 - nie wolno go przekraczać
- Sprawdź prawidłowość połączeń elektrycznych we wtyczce i gnieździe zasilającym zwracając uwagę na ochronę przeciwporażeniową.
- W celu uniknięcia wibracji i nieprawidłowej pracy urządzenia wypoziomuj maszynę, gdy umieścisz je na miejscu pracy.
- Nie używaj przedłużaczy elektrycznych.
- Podczas pracy maszyny nie włączaj innych przycisków na panelu, nie zmieniaj w trakcie jej pracy programu, w przypadku nieprawidłowości włącz przycisk awaryjnego zatrzymywania cyklu.
- Stosuj się do aktualnie obowiązujących norm elektrycznych i BHP.

UWAGA - wszystkie prace związane z instalacją elektryczną musi wykonywać wykwalifikowany elektryk.

Pamiętaj!

Gdy zauważysz jakakolwiek nieprawidłowość w funkcjonowaniu urządzenia wyłącz ją natychmiast i powiadom mechanika lub przełożonego.

Po skończonej pracy wyłącz urządzenie oraz wyjmij wtyczkę z sieci zasilającej.

Odłącz urządzenie z sieci w przypadku awarii sieci zasilającej.

Dane techniczne

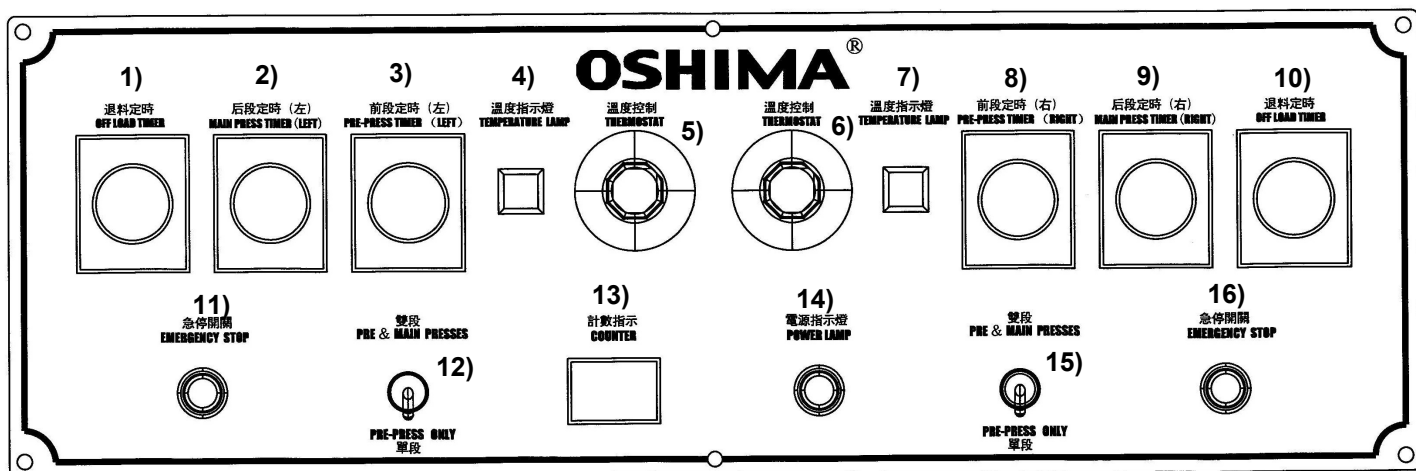
Zasilanie	1P220V 50/60HZ
Moc grzałki	1600W/H
Ciśnienie powietrza	4-5kg/cm ²
Zużycie powietrza	240L/MIN
Waga netto	150KG
Wymiary maszyny	920*950*1210
Waga brutto	200KG

Główne cechy urządzenia

1. Zakres funkcji: przewijanie, formowanie i docinanie kołnierzyków.
2. Oprzyrządowanie do automatycznego odbierania materiału.
3. Wraz z maszyną dostarczana jest jedna podstawowa forma do kołnierzyków.
4. Formy do kołnierzyków mogą być w prosty sposób wymieniane w zależności od potrzeb i wzoru kołnierzyka.*
5. Sugerowany zakres kątów kołnierzyka w jego przewijanej części wynosi 55-89°
6. Urządzenie wyposażone jest w dwustopniowy cykl formowania kołnierzyka, który zapewnia perfekcyjny efekt przy użyciu różnych typów tkaniny.
7. Wydajność 180-200 sztuk na godzinę.

* Zestaw zawiera jedną podstawową formę. Formy wymienne są opcją, należy zamawiać je osobno w zależności od wzoru kołnierzyka. Formy mogą zostać wyprodukowane na podstawie papierowej formy kołnierzyka.

Panel



Rys.1

- 1) i 8) Regulatory czasu prasowania - stopień pierwszy, prasowanie kołnierzyka z formą.
- 2) i 9) Regulatory czasu prasowania - stopień drugi, prasowanie kołnierzyka bez formy.
- 3) Regulator czasu pracy lewej klamry odpowiedzialnej za umieszczanie kołnierzyka w pojemniku J (rys.2).
- 4) i 7) Kontrolki temperatury. Maszyna gotowa jest do pracy, gdy czerwone światło kontrolki zgaśnie, oznacza to, że urządzenie osiągnęło zadaną temperaturę.
- 5) i 6) Regulatory temperatury.*
- 10) Regulator czasu pracy nadmuchu przemieszczającego gotowy kołnierzyk do pojemnika L (rys.2). Nadmuch należy ustawić dopasowując go do typu używanego materiału. W przypadku tkanin delikatnych, wystarczy krótszy czas nadmuchu, w przypadku tkanin ciężkich (np. flaneli) wartość ta powinna być odpowiednio zwiększona.
- 11) i 16) Wyłączniki bezpieczeństwa, awaryjne zakończenie cyklu.
- 12) i 15) Przełączniki pomiędzy jedno- lub dwustopniowym cyklem formowania (prasowania) kołnierzyka.
- Dźwignia uniesiona w górę - dwustopniowe prasowanie.
- Dźwignia opuszczona w dół - jednostopniowe prasowanie.
- 13) Kontrolka sygnalizująca podłączenie urządzenia do sieci.

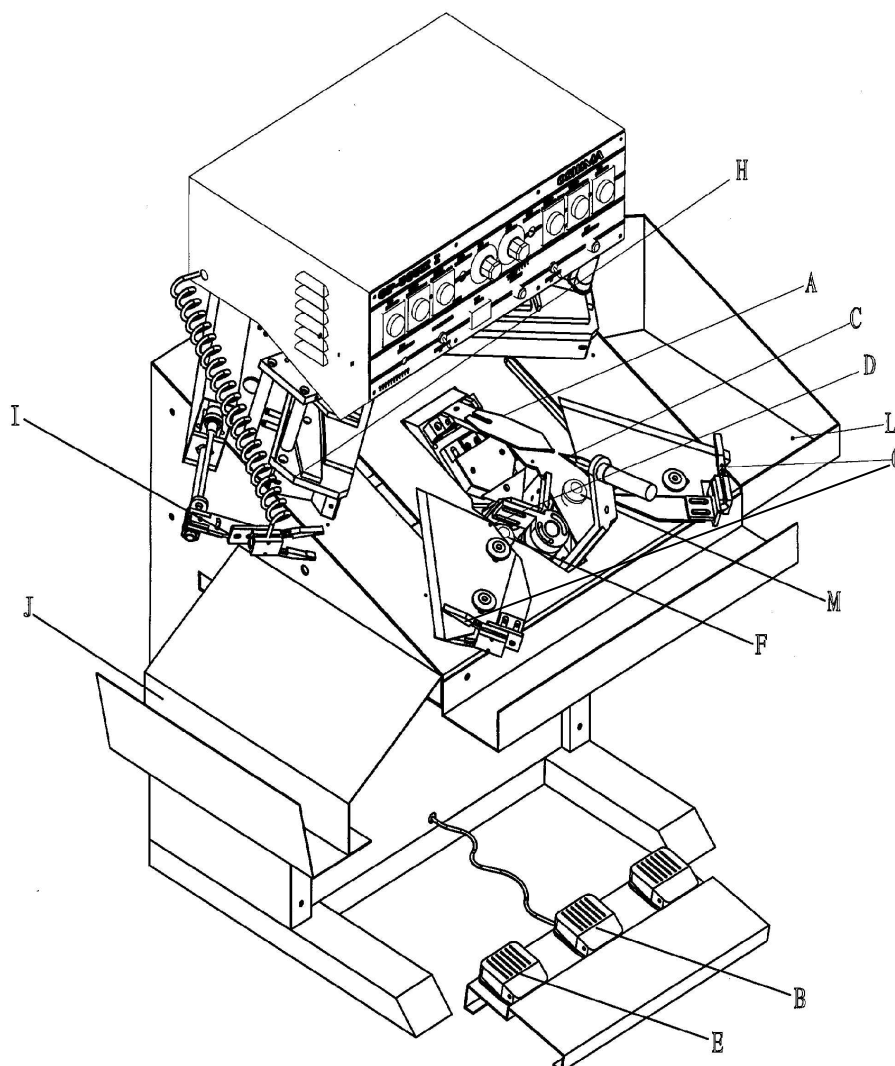
* Temperatura powinna być dostosowana do typu używanego materiału. Nie należy ustawiać zbyt wysokiej temperatury, aby uniknąć wyswiecania się materiału. Sugerowana temperatura to 120~130°C.

Obsługa urządzenia

1. Podłącz urządzenie do prądu (220V) oraz podłącz kompresor sprężonego powietrza (4-5kg/cm²).
2. Za pomocą regulatorów temperatury 5 i 6 znajdujących się na panelu (rys.1) wybierz żądaną temperaturę, a także czas docisku/prasowania kołnierzyka pierwszego stopnia (1 i 8) i czas prasowania drugiego stopnia (2-9)
3. W zależności od potrzeb możesz wybrać jedno- lub dwustopniowy cykl prasowania. Wyboru dokonuje się za pomocą przełączników 12 i 15 (rys.1). Pierwszy stopień prasowania odbywa się, gdy kołnierzyk nałożony jest na formę, w drugim stopniu prasowany jest sam materiał.
4. Przy pomocy pokręteł 3 i 4 (rys.1) ustaw czas pracy klamry przesuwającej kołnierzyk do rynny J (rys. 2) i pudełka L (rys.2).
5. Umieść kołnierzyk na lewej stronie na płytce A (rys.2) i dociśnij, a nóż automatycznie obetnie nadmiar materiału. Zwolnij docisk - płytka z kołnierzykiem powróci do swojej poprzedniej pozycji. Naciśnij stopą środkowy przycisk B (rys.2), który uruchomi trzpień C (rys.2) umożliwiający wywrócenie kołnierzyka na prawą stronę.
6. Kiedy grzałka urządzenia osiągnie ustaloną uprzednio temperaturę, czerwona lampka kontrolna 4 (rys.1) zgaśnie, oznacza to, że urządzenie jest gotowe do pracy.
7. Umieść kołnierzyk na lewej formie D (rys.2). Pracę możesz zainicjować naciskając stopą prawy przycisk E (rys.2), lub naciskając lewy przycisk F (rys.2). Klamra G (rys.2) pochwyci materiał kołnierza, forma zostanie przesunięta w górę, a lewa część stolika H (rys.2) zostanie dociśnięta. Po upływie zadanego czasu prasowania (jedno lub dwustopniowego), klamra I (rys.2) pochwyci gotowy kołnierzyk i przeniesie go do rynny J (rys.2), w której zgromadzone zostaną kołnierzyki po pierwszej fazie formowania.

8. Następnie umieść kołnierzyk z prawej strony i powtórz wszystkie czynności w ten sam sposób, z tą jedną różnicą, że na końcu powietrze przeniesie gotowy kołnierzyk do pojemnika L (rys.2).

Uwaga: W przypadku jakiegokolwiek dysfunkcji maszyny, po naciśnięciu czerwonego przycisku awaryjnego, maszyna przerwie pracę i automatycznie zatrzyma się.



Rys.2

Rozwiązywanie problemów

Problem	Powód	Rozwiązanie
1. Maszyna nie działa	A. Problem z kablem zasilającym lub wtyczką	A. Sprawdź, czy kabel zasilający jest odpowiednio podłączony i czy nie jest uszkodzony. Sprawdź wtyczkę i napięcie.
	B. Uszkodzenie bezpiecznika	B. Wymień bezpiecznik
	C. Uszkodzenie włącznika głównego	C. Wymień włącznik
2. Brak funkcji podgrzewania	A. Niewłaściwe ustawienie termostatu (regulatora temperatury)	A. Zmień ustawienia temperatury
	B. Uszkodzenie bezpiecznika	B. Wymień bezpiecznik
3. Błąd obcinania	A. Kształt kołnierzyka nie jest odpowiednio dobrany do formy	A. Wybierz odpowiednią formę do aktualnie formowanego kołnierzyka
	B. Niewłaściwe obcinanie	B. Ustaw górną pozycję formy we właściwej pozycji
4. Błąd formowania/ prasowania	A. Ruch formy kołnierzyka jest niewłaściwie ustawiony	A. Dostosuj prędkość
	B. Klamra nie działa poprawnie	B. Dostosuj pozycję klamry